

怀宁县铜牛富子选矿有限公司
年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目
竣工环境保护（阶段性）验收监测报告

建设单位：_____怀宁县铜牛富子选矿有限公司_____

编制单位：_____怀宁县铜牛富子选矿有限公司_____

2021 年 11 月

建设单位：怀宁县铜牛富子选矿有限公司

法人代表：查玉海

编制单位：怀宁县铜牛富子选矿有限公司

法人代表：查玉海

怀宁县铜牛富子选矿有限公司

电话: 18055611345

传真:/

邮编:246100

地址:安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组

目录

1、验收项目概况	1
1.1 项目背景	1
1.2 竣工验收重点关注内容	1
1.3 验收工作技术程序和内容	2
2、验收依据	4
2.1 相关法律法规	4
2.2 验收执行标准及分析方法	4
2.3 其他资料	4
3、建设项目工程概况	5
3.1 地理位置及平面布置图	5
3.2 建设内容	5
3.3 主要原辅材料及能源	9
3.4 生产工艺	9
4、环境保护设施	11
4.1 污染物治理/处理设施	11
4.1.1 废气	11
4.1.2 废水	11
4.1.3 噪声	13
4.1.4 固体废物	13
4.2 其他环保设施	14
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	15
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议	15
5.2 审批部门审批决定落实情况	17
6、项目变动情况	19
7、项目建设情况	21
8、验收评价标准	22
8.1 废水排放标准	22
8.2 废气排放标准	22
8.3 厂界环境噪声排放标准	22
9、验收监测内容	22
9.1 废水监测	22
9.2 废气监测	22
9.3 噪声监测	23
9.4 监测点位示意图	23
10、质量保证及质量控制	25
10.1 监测分析方法	25
10.2 监测仪器	25
10.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	25
10.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	25
10.5 人员能力	26
11、验收监测结果	26
11.1 生产工况	26

11.2 污染物达标排放监测结果.....	26
11.2.1 废水.....	26
11.2.2 无组织废气.....	26
11.2.3 厂界噪声.....	27
11.2.4 固废处置.....	27
12、 验收结论与建议.....	27
12.1 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对比情况.....	28
12.2 环保设施调试效果.....	29
12.2.1 工况.....	29
12.2.2 废水.....	29
12.2.3 废气.....	29
12.2.4 噪声.....	29
12.2.5 固体废弃物.....	29
12.2.6 总量控制指标.....	30
12.3 环保“三同时”执行情况.....	30
12.4 建议.....	31
13、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	32
附图一 项目地理位置图.....	34
附图二 项目周边概况图.....	35
附图三 平面布置示意图.....	36

附件：

环境影响评价报告表审批意见

营业执照

排污许登记回执

工况说明

检测报告

1、验收项目概况

1.1 项目背景

怀宁县铜牛富子选矿有限公司年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目位于安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组，实际总投资 500 万元，租用怀宁县月山镇学田村村民委员会土地，总占地面积约 18465m²，主要建设内容包括办公室、食堂、配电房、一栋生产车间、一栋工具用房、铜铁精砂库、临时泥土库、临时尾砂库、备用原料库等；项目建成后，可形成年综合利用 6 万吨含铜废矿渣的生产规模。本项目于 2007 年 6 月委托江苏久力咨询有限公司编制了《怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用 6 万吨铜废矿渣项目环境影响报告表》，并于 2007 年 9 月 26 日取得怀宁县环境保护局出具的《怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用 6 万吨铜废矿渣项目环境影响报告表审批意见》，2012 年 11 月 19 日取得怀宁县环保局出具的《怀宁县铜牛富子选矿厂年综合利用 6 万吨铜废矿渣项目竣工环保验收的批复》（环验函[2012]34 号）。

由于项目环评报告及验收报告均已丢失，且项目设备老旧环保措施落后，2019 年底安庆达兴贸易有限公司收购怀宁县铜牛富子选矿厂后企业在项目生产规模不变的情况下，对老旧生产设备进行更新，对落后环保措施进行进一步优化，并委托安徽中祥环境科技有限公司承担了怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目的环境影响后评价工作，已于 2020 年 11 月 6 日在安庆市怀宁县生态环境分局备案（怀环备[2020]01 号），根据环境影响后评价内容，企业对项目进行整改完善。因近年来铜矿量少，铜精砂目前处于停产状态，因此本次针对铁精砂生产进行验收。

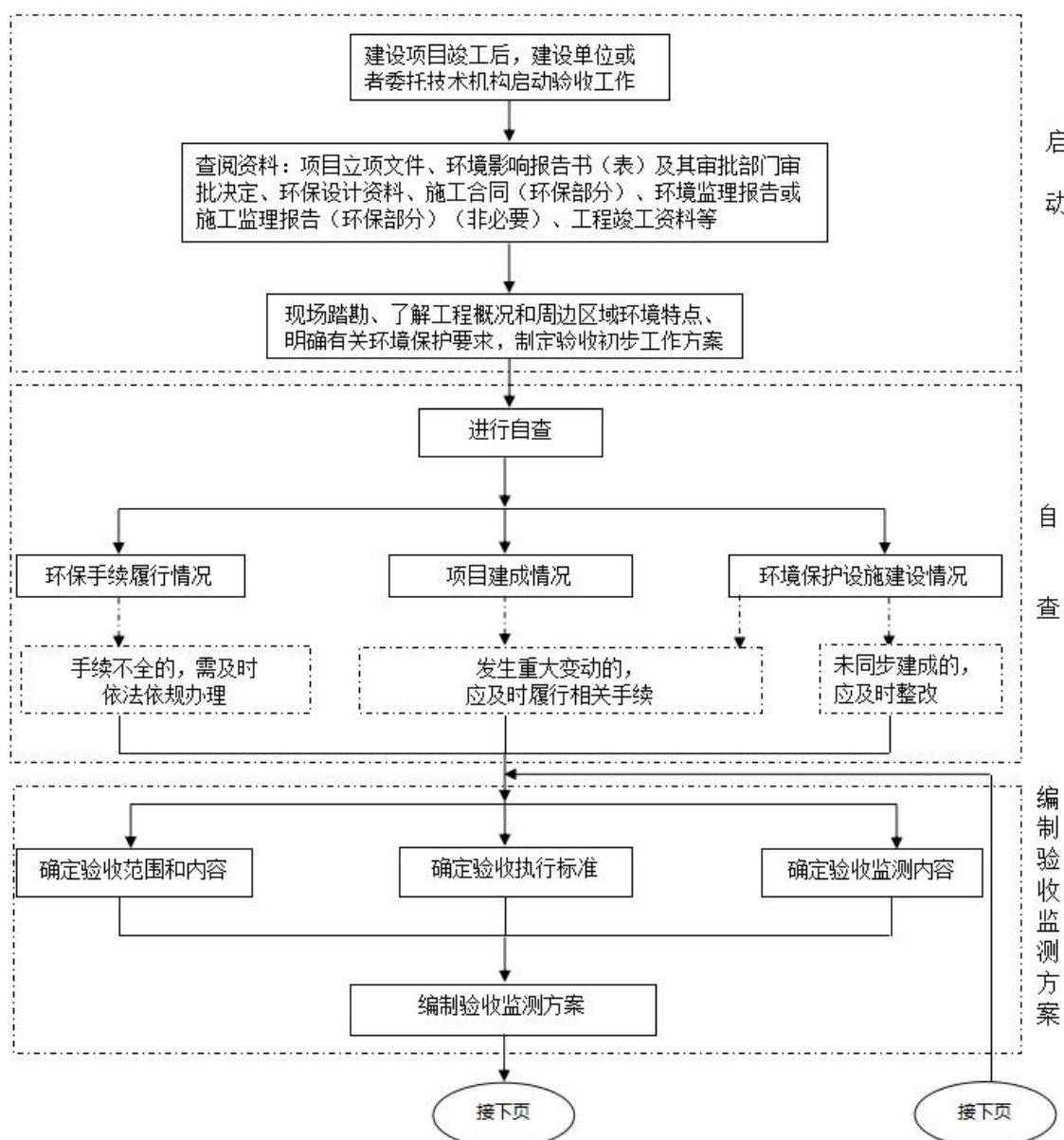
2021 年 9 月，本公司组织成立了竣工环境保护验收小组，针对本项目开展了竣工环境保护自查工作，根据自查结果，本公司编制了怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用 6 万吨铜废矿渣项目竣工环境保护验收监测方案，并委托安徽质环检测科技有限公司于 2021 年 9 月 24 日至 9 月 25 日对该项目进行现场验收监测，经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在此基础上，我公司编制了本《怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用 6 万吨铜废矿渣项目竣工环境保护（阶段性）验收监测报告》。

1.2 竣工验收重点关注内容

- (1) 核实主要生产设备、原辅材料用量、种类等，确定项目产能是否发生变化及是否达到环保竣工验收的负荷要求；
- (2) 核实生产工艺流程，确定项目产污环节是否有变化；
- (3) 核实各类污染防治措施，对照环评要求是否落实到位；
- (4) 核实敏感保护目标的距离、方位，说明卫生防护距离内是否存在保护目标；
- (5) 核查企业环境风险防范措施是否按要求落实到位。

1.3 验收工作技术程序和内容

验收监测工作可分为启动、自查、编制监测方案、实施监测和核查、编制监测报告五个阶段。验收工作技术程序见图1。



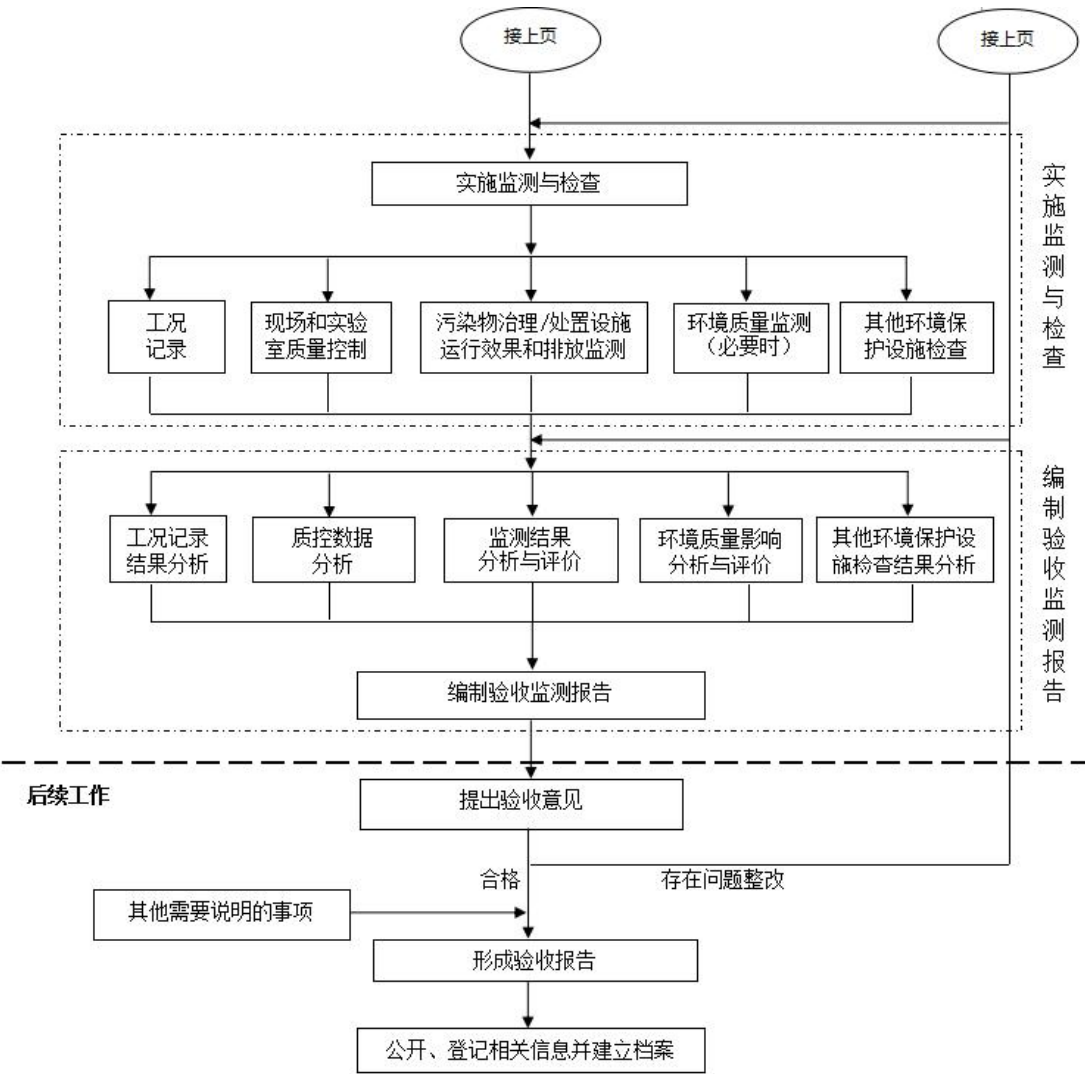


图1 验收工作程序框图

2、验收依据

2.1 相关法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）；
- (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；
- (7) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号）；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部；公告2018 年第 9 号）；
- (9) 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）；
- (10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020] 688 号）。

2.2 验收执行标准及分析方法

- (1) 《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）；
- (2) 《铜、镍、钴工业污染物排放标准》（GB25467-2010）及其修改单从严执行；
- (3) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (4) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (5) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求；
- (9) 环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法（GB/T 15432-1995）。

2.3 其他资料

- (1) 《怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用 6 万吨铜废矿渣项目环境影响报告表》（江苏久力咨询有限公司，2007 年 6 月）；
- (2) 《怀宁县铜牛富子选矿有限公司年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目环境影响后评价》（安徽中祥环境科技有限公司，2020 年 9 月）；

(3) 《怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用6万吨铜废矿渣项目环境影响报告表审批意见》；

(4) 怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用6万吨铜废矿渣项目竣工环境保护验收监测方案。

3、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置图

怀宁县铜牛富子选矿有限公司年综合利用6万吨含铜废矿渣项目位于安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组，租用怀宁县月山镇学田村村民委员会土地（中心点坐标：东经 116.899965 北纬 30.642157）。项目四周为空地，所处地理区域内无环境敏感目标。项目厂区主要分为办公生活区、生产区、污水处理区等，项目办公生活区位于厂区入口东侧，生产区位于厂区北侧，污水处理区位于厂区西侧，本项目地理位置与平面布置与环评相比未发生重大变化，具体地理位置图见附图一，周边环境现状见附图二，厂区平面布置图见附图三。

3.2 建设内容

怀宁县铜牛富子选矿有限公司“年综合利用6万吨含铜废矿渣项目”环保手续见表 3-1，项目基本信息见表 3-2，建设项目情况见表 3-3，产品信息情况见表 3-4，主要公辅工程见表 3-5，主要设备见表 3-6。

表 3-1 环保手续一览表

序号	项目名称	审批文号/时间	竣工验收情况	备注
1	年综合利用6万吨含铜废矿渣项目	2007 年 9 月 26 日	已竣工	本次只针对铁精砂生产进行验收

表 3-2 项目基本信息表

内 容	基本信息
项目名称	年综合利用6万吨含铜废矿渣项目
建设单位	怀宁县铜牛富子选矿有限公司
联系人/联系方式	查玉海/18055611345
行业类别	B0810 铁矿采选 B0911 铜矿采选
建设性质	新建
建设地点	安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组
劳动定员	20 人
工作制度	年工作日 300 天，一班制，每班 8 小时，年工作 2400 小时

总投资情况	500 万元，其中环保投资 20 万元
建筑面积	建筑面积 1700 m ² ，空地 666.6m ²

表 3-3 建设项目情况一览表

项目	执行情况
立项	怀宁县发展和改革委员会
环评	江苏久力咨询有限公司
环评批复	原怀宁县环境保护局（2007 年 9 月 26 日）
总图设计	/
项目开工建设时间	2007 年 10 月
项目建设竣工时间	2008 年 9 月
有无分期建设情况	分期建设
现场勘查工程实际建设情况	主体与辅助工程及其环保工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，可稳定生产
本次项目验收内容	本次验收内容为年综合利用 6 万吨含铜废矿渣（铁精砂生产线）所建成的主体工程、辅助工程及其环保工程

表 3-4 项目产品信息一览表

产品名称	环评设计产能	本次验收产能
铁精砂	30066t/a	30066t/a

表 3-5 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别	工程名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产车间	购置一条年综合利用6万吨含铜废矿渣生产线，1栋，1层，建筑面积为1300m ²	一条年综合利用6万吨含铜废矿渣生产线，1栋，1层，建筑面积为1300m ² ，进行生产设备更新	/
辅助工程	办公楼	用于员工办公、临时休息，2栋，1层，建筑面积240m ²	与环评一致	/
	食堂	1栋，1层，建筑面积60m ² ，用于员工用餐	与环评一致	/
	配电房	用于厂区配电，1栋，1层，建筑面积为24m ²	与环评一致	/
	工具房	用于工具存放，1栋，1层，一栋建筑面积为50m ²	与环评一致	/
储运工程	原料堆场	原料少量临时存放于生产车间内部西北侧；同时设置生产车间外东侧备用原料库，面积为300m ² ，在生产车间原料存放区无法满足需求时启用	原料少量临时存放于生产车间内部西北侧，生产车间外东侧设置原料区，对原料进行覆盖	因场地原因无法建设库房，经相关部门批准对原料做覆盖处置
	临时尾矿堆场	设置临时尾砂库与临时泥土库，面积为280m ²	与环评一致	/
	临时铜、铁精砂堆场	设置铜、铁精砂库，面积为200m ²	与环评一致	/
	运输	场内铲车运输，厂外运输外协，依托社会运输力量	与环评一致	/
公用工程	给水	使用区域供应自来水	与环评一致	/
	排水	项目采用雨污分流制	与环评一致	/
	供电	由市政供电系统提供	与环评一致	/
环保工程	废气治理	运输时用加盖或篷布遮盖密闭运输；设置车辆清洗平台并及时清扫路面；厂区道路硬化；洒水降尘；生产车间及备用原料库封闭；落料及堆料处设置雾化喷头抑尘；生产车间密闭，投料口侧方、输送带其卸料点上方、颚式破碎机	车辆运输用篷布遮盖；厂区门口设置了车辆冲洗平台；厂区内道路已硬化；破碎、筛分等工序设置喷淋，生产过程带水作业；室外洒水降尘；原料暂存于生产车间内部；堆场采用篷布遮盖；落料及堆料处设置雾化	湿式作业，粉尘产生量很少

		入料口及卸料口上方、细式破碎机入料口及卸料口上方、球磨机入料口及卸料口上方、对辊选矿机入料口及卸料口上方、筛分工序侧方设置集气罩收集引入袋式除尘器处理后引至 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后引至室外排放	喷头抑尘；食堂油烟经油烟净化器处理后引至室外排放	
	废水治理	员工生活污水经化粪池预处理后用于厂区绿化及周边林地施肥；生产废水经沉淀后循环使用于生产，不外排	员工生活污水经化粪池预处理后用于厂区绿化及周边林地施肥；生产废水经沉淀后循环使用于生产，不外排	/
	噪声治理	合理布局、墙体隔声、距离衰减等措施，加强更新设备的隔声减振措施	与环评一致	/
	固废治理	生活垃圾集中收集委托镇环卫部门合理处置；尾砂、泥土集中到临时尾砂库、临时泥土库后优先用于原料供应矿山充填采空区，同时尾砂可以外售作为建筑用砂，泥土可以外售作为制砖用土	生活垃圾集中收集委托镇环卫部门合理处置；尾矿外售综合利用、泥土外售或用于农田种植覆土；药剂废包装及润滑油桶、废润滑油委托安庆天运精细化工有限公司处置	/

表 3-6 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	备注
1	给料机	4911	1 台	1 台	/
2	输送带	80cm*20m	7 台	7 台	/
3	颚式破碎机	600*900	1 台	1 台	/
4	细式破碎机	130*300	2 台	2 台	/
5	立式板锤细破机	1750	/	1	根据生产需要添加
6	球磨机	Q1830*4000	1 台	1 台	/
7	对辊选矿机	2PG600*750	1 台	1 台	/
8	滚动筛	130*500	1 台	1 台	/
9	震动脱水筛	1525	1 台	1 台	/
10	分级机	/	1 台	1 台	用于铜精砂生产，暂未启用
11	搅拌桶	/	1 套	1 套	
12	浮选机	XJB 棒型	2 台	2 台	
13	磁选机	CTB1230	1 台	3 台	/
14	双螺旋清洗机	/	1 台	/	改为1台单螺旋清洗机
15	板式压滤机	X2500	1 台	1 台	/
16	挖斗提升机	1m*5m	1 台	1 台	/
17	污水处理设施	沉淀池	1 座	1 座	/
18	蓄水罐	容量 200t	2 个	2 个	/

3.3 主要原辅材料及能源

本验收项目不新增产能，主要原辅材料及能源消耗见表 3-7。

表 3-7 主要原辅材料及能源消耗表

序号	名称	规格	环评年用量	实际年用量	备注
1	原料矿渣	/	60000t	60000t	原料堆场
2	丁基黄药	40kg/袋	4.2t	/	用于铜精砂生产，铜精砂暂不生产
3	松醇油（二号油）	180kg/桶	0.42t	/	
4	润滑油	/	0.3t	0.2t	桶装
5	絮凝剂	/	/	0.5t	袋装
6	混凝剂	/	/	0.5t	袋装

3.4 生产工艺

本项目现阶段只做铁精砂生产，生产工艺流程如下：

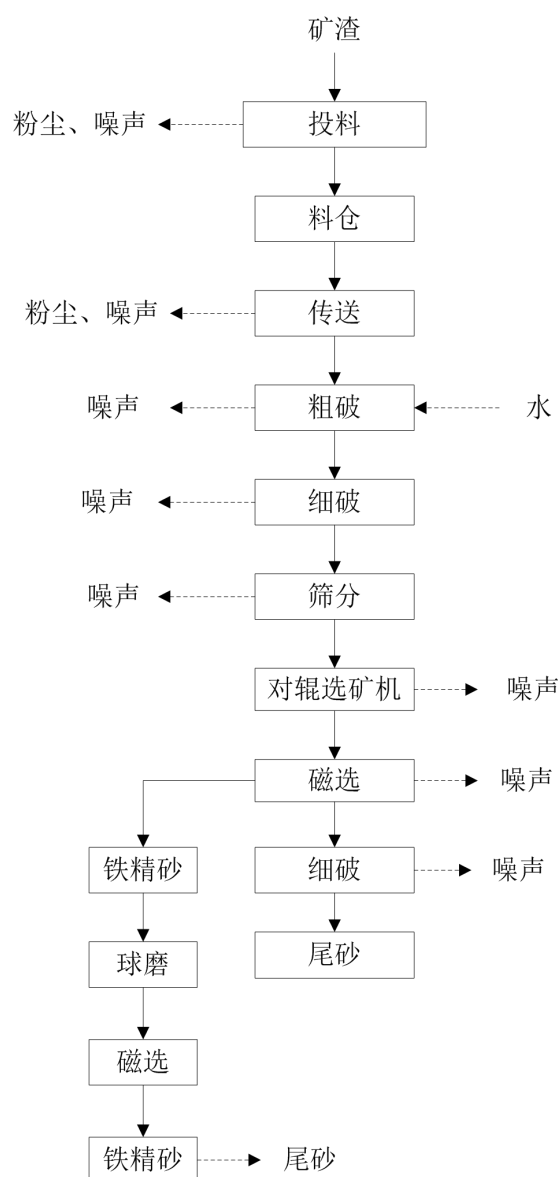


图 3-1 铁精砂生产工艺流程图

原料通过汽运进入厂区生产车间内原料暂存（生产车间内原料暂存区不能满足存放需求时启用备用原料库），铲车投料进入料仓，输送带运至 600*900 颚式破碎机进行粗破，再进入 130*300 细式破碎机进行细破，滚动筛进行筛分，进入对辊选矿机再进入磁选机，磁选出铁精砂（40%）后，物料进入冲击式细破机进行细破，铁精砂（40%）再经球磨、磁选，最终制得铁精砂（60%），细破和磁选过程产生的尾砂经检测，各项指标均未超过限值，产生的尾砂外售综合利用。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处理设施

4.1.1 废气

项目产生的废气主要为运输道路扬尘，装卸粉尘，选矿生产粉尘，物料库堆存粉尘，食堂油烟。道路扬尘采取运输时用加盖或篷布遮盖密闭运输措施，防止物料洒落，厂内道路路面硬化，道路洒水降尘；装卸粉尘采取生产车间及备用原料库封闭措施，其内部原料暂存区及备用原料库地面采取一般防渗措施，落料及堆料处设置雾化喷头抑尘；选矿生产粉尘采取生产车间采取封闭措施，破碎设置喷淋；物料库堆存粉尘采取落料及堆料处设置雾化喷头抑尘措施；食堂油烟经油烟净化器处理后引至室外屋顶排放。项目废气产生及治理措施见表 4-1。

表 4-1 废气产生排放及治理措施一览表

污染源	污染因子	处理设施及排放去向	
		环评/批复	实际建设
道路扬尘	颗粒物	加盖或篷布遮盖密闭运输，道路洒水降尘	同环评
装卸粉尘	颗粒物	生产车间及备用原料库封闭措施 落料及堆料处设置雾化喷头抑尘	同环评
选矿生产粉尘	颗粒物	投料口、输送带其卸料点、破碎机入料口及卸料口、球磨机入料口及卸料口、对辊选矿机入料口及卸料口、筛分工序等设置集气罩收集引入袋式除尘器处理后引至 15m 高排气筒排放	破碎、筛分设置喷淋，全程带水生产、输送带封闭、生产车间封闭措施、室外洒水降尘
物料库堆存粉尘	颗粒物	采取落料及堆料处设置雾化喷头抑尘措施	同环评
食堂油烟	油烟	经油烟净化器处理后引至室外屋顶排放	同环评

4.1.2 废水

本项目用水主要为用水主要有生活用水、降尘用水、选矿生产用水、车辆冲洗用水，产生废水主要为生活污水、选矿生产废水、车辆冲洗废水。员工生活污水经隔油池+化粪池预处理后用于厂区绿化施肥；选矿生产废水、车辆冲洗废水经沉淀后循环使用于生产。项目废水产生及治理措施见表 4-2。

表 4-2 废水产生及治理措施一览表

污染源	污染因子	排放规律		处理设施及排放去向	
		环评	实际	环评/批复	实际建设
生活污水	化学需氧量、NH ₃ -N、悬浮物、BOD ₅	不排放	不排放	隔油池+化粪池预处理后用于厂区绿化施肥	同环评
生产废水	化学需氧量、NH ₃ -N、悬浮物、BOD ₅	不排放	不排放	经沉淀池处理后循环使用于生产	同环评
车辆冲洗废水	化学需氧量、NH ₃ -N、悬浮物、BOD ₅	不排放	不排放	经沉淀池处理后循环使用于生产	同环评

本项目用水量汇总表见表 4-3。

表 4-3 用水量汇总表

环节	环评用水量 (t/a)	实际用水量 (t/a)
生活用水	300	300
降尘用水	1500	1200
车辆清洗用水	300	200
选矿生产用水	12510	12510

本项目污水处理工艺见图 4-1：

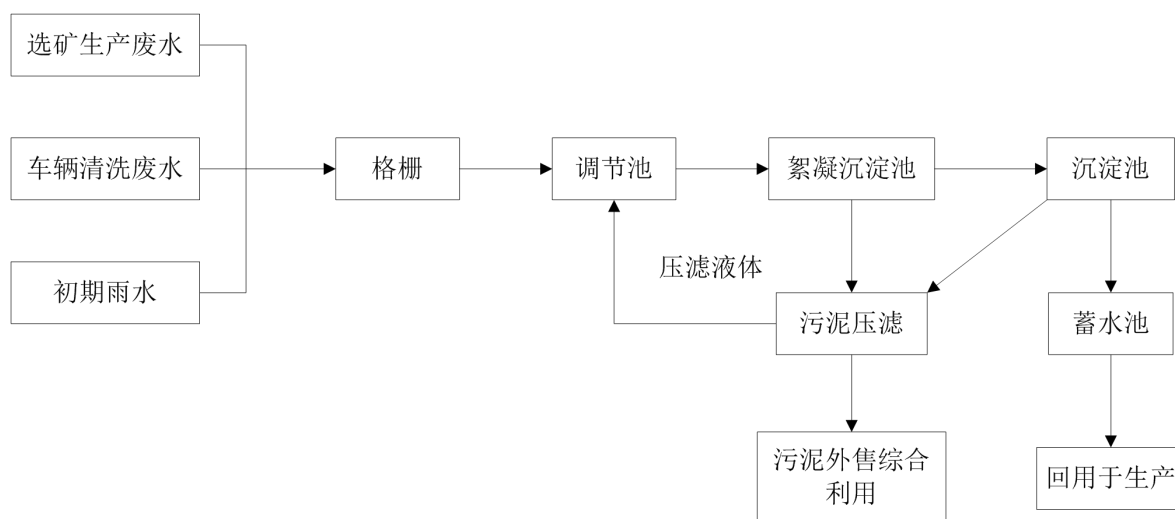


图 4-1 项目污水处理工艺流程图

4.1.3 噪声

本验收项目运营期的噪声污染主要来自破碎机、球磨机、浮选机、磁选机、水泵、风机等设备运行噪声及交通运输噪声，噪声声级约 75~100dB（A），噪声排放及治理措施见表 4-4。

表 4-4 主要生产设备噪声排放及治理措施一览表

所在位置	噪声源	产生源强 dB(A)	防治措施	
			环评/批复	实际建设
生产车间	颚式破碎机	95	建筑隔声，减振基座、隔声罩、柔性接头、设备维护、加强管理	建筑隔声、设置减振、距离衰减
	细式破碎机	95		
	球磨机	100		
	对辊选矿机	100		
	滚动筛	85		
	磁选机	80		
	泵机	90		
	风机	90		
	铲车	75		
	输送带	80		
	压滤机	80		
	脱水筛	90		
	挖斗提升机	80		
	颚式破碎机	95		

4.1.4 固体废物

项目固体废物主要为员工生活垃圾、废油抹布、废劳保用品、尾矿、污水处理站污泥、废润滑油、药剂废包装及润滑油桶。生活垃圾垃圾桶集中收集后委托环卫部门进行无害化处理；根据《国家危险废物名录》环境保护部第 39 号令可知，废弃的含油抹布、废劳保用品已被列入危险废物豁免清单，不属于危险废物，混入生活垃圾一并处置；尾矿集中暂存于厂区的临时尾砂库、临时泥土库中，可作为黄沙外售综合利用；污泥压滤后外售综合利用或用于农田种植覆土，污泥已邀请农业专家进行鉴定，根据鉴定结果可满足要求。废润滑油、药剂废包装及润滑油桶属于危险废物暂存于厂区危废暂存间，委托有危废资质公司进行处理。本验收项目固废产生情况及治理措施见表 4-5。

表 4-5 固废产生及处理情况一览表

性质/来源	名称	环评数量 t/a	实际产生 量 t/a	防治措施	
				环评/批复	实际建设
一般固废	生活垃圾	6	5	垃圾桶集中收集后委托环卫部门进行无害化处理	环卫部门处置
	含油抹布	0.005	0.004		
	废劳保	0.005	0.004		
	尾矿	39879	39760	先交由原料供应方矿山用于充填采空区，或是作为建筑用砂、制砖用土外售综合利用	尾矿外售综合利用、泥土外售或用于农田种植覆土
	污泥	9.4	8.9		
危险废物	药剂废包装	0.19	0.1	暂存于厂区危废暂存间，委托有危废资质公司进行处理	委托安庆天运精细化工有限公司处置
	润滑油桶		0.1	暂存于厂区危废暂存间，委托有危废资质公司进行处理	
	废润滑油	/	0.5	暂存于厂区危废暂存间，委托有危废资质公司进行处理	
备注	项目排放的固废全部合理处置，不会对周围环境产生影响				

4.2 其他环保设施

表 4-6 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	①制定了完善的安全、环保防范措施，建立严格的规章制度和安全生产措施，工作人员均培训后上岗； ②厂房建设设置了安全防护距离和防火间距，厂房建筑满足《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）的要求； ③采用了技术先进和安全可靠的设备，并按国家有关规定在车间内设置了必要的安全、消防设施； ④厂区内安装有灭火器、消防栓等消防设施； ⑤设有应急救援设施及救援通道、应急疏散及避难所，车间内配有必要的消防器材。
规范化排污口	本项目在排气筒设置便于采样和监测的采样口，设置了便于采样的监测平台。
在线监测装置	环评及批复未作相关要求。
环保设施投资情况	本次验收项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 20 万元。废水、废气、噪声、固体废物、其他等各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

表 5-1 环境影响评价结论摘录

综述	项目概况	怀宁县铜牛富子选矿有限公司年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目位于安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组，总投资 500 万元，租用怀宁县月山镇学田村村民委员会土地，总占地约 18465m²，主要建设内容包括办公室、食堂、配电房、一栋生产车间、一栋工具用房、备用原料库、钢铁精砂库、临时泥土库、临时尾砂库等；项目建成后，可形成年综合利用 6 万吨含铜废矿渣的生产规模。项目已完成环评、验收等相关环保手续；2019 年底安庆达兴贸易有限公司收购了怀宁县铜牛富子选矿厂，怀宁县铜牛富子选矿厂更名为怀宁县铜牛富子选矿有限公司。项目生产设备老旧与环保措施落后，目前处于停产状态，项目生产规模不变的情况下，需要对老旧生产设备进行更新，对环保措施进行进一步优化，改进后情况与环评及验收阶段以及实际建设相比发生了变化。 根据《中华人民共和国环境保护法》及《建设项目环境保护管理条例》，并且参照沪环环评〔2016〕349 号文《上海市建设项目变更重新报批环境影响评价文件工作指南（2016 年版）》中附件 1《非辐射类建设项目可能导致重大变动清单（2016 年版）》，项目发生的变动不属于重大变动。
	产业政策	根据《国民经济行业分类》，本项目属于“B0810 铁矿采选”及“B0911 铜矿采选”类项目；本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》规定的“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”的任何一类，可视为允许类；本项目生产工艺及产品均未列入《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》；根据《安徽省铁矿等十四个矿种采选行业准入标准》（皖经信非煤〔2018〕32 号）中“3.新建选矿、矿石加工项目规模要求”：“（1）新建铁、铜、铅锌矿选矿厂处理能力在 30 万吨/年以上（含本数）”，仅对现有铁、铜选矿项目提出规模要求，未对现有铁、铜选矿项目提出相应规模要求；项目所在地不涉及《安徽省主体功能区规划》（皖政〔2013〕82 号）中的“省禁止开发区域”；项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行）》中的禁止建设清单范畴，项目不在《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见》中的沿江 1 公里、5 公里、15 公里“三道防线”之列，不在“禁新建”行动要求之列；因此，项目符合国家及地方产业政策，满足负面清单管理要求。
	选址可行性论证	怀宁县铜牛富子选矿有限公司年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目位于安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组，项目用地属于工业用地。根据现场勘查可知，项目的四周为空地。本项目污染经处理措施后对环境的影响较小，外环境关系相对较为单纯，对本项目无制约。项目场地地势平坦，地质条件良好，该项目污染物排放量较少，地理位置优越，交通便利，供水、供电及污水处理等配套设施完善，完全能满足本项目需求。 因此建设选址是可行的。
	项目区域环境质量	项目所在区域属于不达标区。监测期间 TSP、NO_x 的监测结果均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中二级标准限值要求。由地表水监测统计结果分析，谭桥河各指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准值。厂界外 1m 处监测的 5 个点位均能够满足《声环

	现状	境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准限值要求。地下水各项因子均能满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准。项目评价区域建设用地土壤执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值标准要求。
不会降低区域环境功能级别	废气	项目的大气污染物主要有运输道路扬尘，装卸粉尘，选矿生产粉尘，物料库堆存粉尘，食堂油烟。项目主要污染物为颗粒物，根据《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22号文），项目颗粒物排放需执行大气污染物特别排放限值，项目恢复生产之前需进一步优化大气污染防治措施，进一步减轻颗粒物对周边大气环境的影响。本次评价定量与定性相结合分析道路运输扬尘、原料卸料粉尘、物料堆存粉尘、选矿生产粉尘；提出改进措施：加强选矿生产粉尘污染防治措施，生产车间封闭，输送带廊道封闭措施，在投料、破碎、球磨、筛分、输送带等主要产污点设置集气装置收集引入袋式除尘器处理引至15m高排气筒有组织排放，同时在生产车间内主要产污点位置上方设置雾化喷头，抑制无组织粉尘逸散；加强物料库无组织粉尘逸散措施，铜、铁精砂库，临时尾砂库、临时泥土库、备用原料库、生产车间原料存放区地面硬化，落料及堆料处设置雾化喷头抑尘；加强道路运输扬尘抑制措施，设严格管理车辆，加强疏导，设置警示标识，禁止鸣笛、限制车速、禁止超载，在经过村庄时要减速行驶置车辆清洗平台。 采取上述措施后，项目营运期废气按《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）、《铜、镍、钴工业污染物排放标准》（GB25467-2010）及其修改单从严执行，采取上述大气污染防治措施后，经预测项目排放颗粒物能够实现达标排放。
	废水	项目采取雨污分流，厂区设置初期雨水池，初期雨水收集进入初期雨水池，后期雨水可收集用于选矿生产；项目产生的废水主要有生活污水、选矿生产废水、车辆清洗废水。员工生活污水经隔油池+化粪池预处理后用于厂区绿化施肥；选矿生产废水、车辆清洗废水、初期雨水经自建污水处理站处理后进入循环使用于生产，不外排。 项目现有简单沉淀后回用，高浓度的选矿废水不仅不会影响选矿效果，还可以节约药剂投入量，虽能节省成本，但丁基黄药本身有刺激性气味，药剂累积产生的刺激性气味同样会对周边大气环境产生影响；同时考虑到选矿生产用水量较大，事故排放的风险也随之增大，为防范选矿生产废水对外环境的影响，本次评价参照《铜镍钴采选废水治理工程技术规范》（HJ2056-2018），项目改进后自建污水处理站处理工艺选择沉淀法处理废水中悬浮物，选择混凝沉淀处理废水中悬浮物与金属，选择氧化法对废水中选矿药剂进行处理，选择的自建污水处理站处理工艺为：“格栅+调节池+混凝沉淀+化学氧化+沉淀池+污泥压滤”。项目改进后污水治理措施的优化，进一步减小了选矿生产废水对外环境产生影响的可能性。
	噪声	项目对噪声采取了相关的降噪措施，根据验收结果，各厂界噪声达标。 项目改进后新增设备的运行噪声，借此改造之际加强降噪措施，进一步减轻对周边环境的影响，预计加强降噪措施后项目厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。
	固废	项目营运期固体废物有员工生活垃圾、废油抹布、废劳保用品、尾矿砂、污水处

		理站污泥、除尘器收尘、药剂及润滑油废包装。项目改进后由于新增选矿生产废气处理装置而新增除尘器收尘会用于生产，识别到药剂及润滑油废包装属于危险废物，设置危废暂存间委托有危废资质公司处置，补充签订危废处置合同。项目固废经妥善处置后不会对周围环境产生影响。
	总量控制	根据《“十三五”生态环境保护规划》（国发[2016]65号），总量控制因子为COD、NH ₃ -N、烟（粉）尘。 由于本项目生活污水经处理后用于厂区绿化施肥，生产废水经处理后循环使用于生产，因此项目COD、NH ₃ -N无需申请总量控制指标。 本项目选矿生产粉尘经布袋除尘器处理后总排放量为0.6501t/a，因此建议总量申请指标：烟（粉）尘0.6501t/a。
总 结 论		鉴于怀宁县铜牛富子选矿有限公司认识到年综合利用6万吨含铜废矿渣项目生产设备老旧需要更新的同时，环保措施跟不上现今的环保要求，急需优化，受怀宁县富子矿石加工有限责任公司委托，安徽中祥环境科技有限公司承担了怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用6万吨含铜废矿渣项目的环境影响后评价工作，根据现场踏勘、环评批文、验收批文以及企业提供的其它技术资料找出现存的环境问题，提出改进设施，并验证项目环保措施的有效性，按照要求开展此次环境影响后评价工作。 据分析预测结果显示，项目改进措施能够解决企业出现的现存环境问题。项目在落实采用相应改进措施后，在保证各项环保措施正常运行情况下，各项污染物可以实现达标排放。不会降低区域环境质量的原有功能级别。

5.2 审批部门审批决定落实情况

项目的环评报告书批复意见见附件，环评批复的落实情况见表5-2。

表 5-2 环评批复落实情况

序号	批复要求	落实情况
1	加强施工期环境管理，防止施工废水、扬尘、固废、噪声等污染环境。	已落实，项目已经结束施工期。
2	本项目大气污染物主要为食堂运营中产生的油烟，油烟经静电式油烟净化器净化处理后，达到GB18483-2001《饮食业油烟污染物排放标准》中规定后排放。	已落实，项目产生的食堂油烟经油烟净化器净化处理后，达到GB18483-2001《饮食业油烟污染物排放标准》中规定后排放。
3	项目产生的废水主要为员工产生的生活污水以及浓缩结晶过程中产生的酸性母液。生活污水经化粪池处理后，用于厂区绿化灌溉；酸性废水回用于生产，循环利用不外排。	已落实，项目生活污水经化粪池处理后，用于厂区绿化灌溉；生产过程中产生的废水经污水处理站处理后循环利用不外排。
4	对各类高噪声设备要合理布局，并经过距离衰减等措施，确保厂界噪声达到GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》I类标准。	本验收项目噪声执行《工业企业厂界噪声标准》GB12348-90类标准，根据检测结果，在采取经合理布局、设置减振措施再经距离衰减后噪声可达标排放。

5	本项目产生的固废①生活垃圾集中收集，合理处置，不外排；②生产过程产生的废渣，通过钙化处理后合理存放，项目服务期满后，进行绿化，以优化项目区生态，防止堆场水土流失；③料液池内沉淀物集中清理后，回用于生产。	已落实，项目的固废均得到合理处置。
6	认真落实工程拟采取的安全措施与对策，严格按照有关规范标准的要求对可能产生危险单元进行监控和管理。尽可能避免本建设项目的风险事故发生。	已落实，企业严格按照有关规范标准的要求对项目可能产生危险单元进行监控和管理。
7	加强项目的日常管理，建立健全各项环保规章制度，做好各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护，确保环保设施稳定正常运行。	已落实。企业建立了完善的环保制度，制定了各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护规章，确保环保设施稳定正常运行。
8	项目建设过程中要严格执行环保“三同时”制度，项目建成运行三个月内须申请环保验收，验收合格，方可正式投入生产。	已落实，本项目建设满足“三同时”管理制度，目前正在验收，验收合格后再正式运营。
9	怀宁县环保局环境监察大队负责项目的日常环境监管工作。	已落实，项目接受怀宁县环保局环境监察大队日常环境监管。

6、项目变动情况

表 6-1 项目变动情况一览表

项目	环评内容	实际建设情况	变动说明
性质	年综合利用 6 万吨铜废矿渣项目	年综合利用 6 万吨铜废矿渣项目	/
规模	生产能力：年产铜精砂 2075t/a，铁精砂 30066t/a	生产能力：铁精砂 30066t/a	目前只生产铁精砂
	仓储设施：生产车间 1 栋 1 层，购置一条年综合利用 6 万吨含铜废矿渣生产线，办公室、食堂、配电房、工具房各一间；原料堆场、临时尾矿堆场、临时铜、铁精砂堆场；危废库一间	同环评	/
	生产装置：给料机 1 台、颚式破碎机 1 台、细式破碎机 2 台、球磨机 1 台、对辊选矿机 1 台、滚动筛 1 套、震动脱水筛 1 套、分级机 1 台、搅拌桶 1 套、浮选机 2 台、磁选机 1 台、板式压滤机 1 台、双螺旋清洗机 1 台	给料机 1 台、颚式破碎机 1 台、细式破碎机 2 台、立式板锤细破机 1 台、球磨机 1 台、对辊选矿机 1 台、滚动筛 1 套、震动脱水筛 1 套、分级机 1 台、搅拌桶 1 套、浮选机 2 台、磁选机 3 台、板式压滤机 1 台、单螺旋清洗机 1 台	根据生产需要选用优型设备
地点	安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组	安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组	/
平面布置	主要分为办公生活区、生产区、污水处理区等，项目项目办公生活区位于厂区入口东侧，生产区位于厂区北侧，污水处理区位于厂区西侧	平面布置与环评相比基本一致，未发生重大变动	/
原辅料	原料矿渣、丁基黄药、松醇油（二号油）、润滑油、絮凝剂、混凝剂	原料矿渣、润滑油、絮凝剂、混凝剂	丁基黄药、松醇油（二号油）用于铜精砂生产，铜精砂暂未生产
工艺	投料、传送、粗破、细破、筛分、对辊选矿机、磁选、球磨、分级、搅拌、浮选、清洗、压滤	投料、传送、粗破、细破、筛分、对辊选矿机、磁选、球磨	分级、搅拌、浮选、清洗、压滤为铜精砂生产工艺，暂未生产铜精砂

污染防治措施	废水：员工生活污水经隔油池+化粪池预处理后用于厂区绿化施肥；选矿生产废水、车辆清洗废水经自建污水处理站处理后循环使用于生产。废气：道路扬尘采取运输时用加盖或篷布遮盖密闭运输措施，防止物料洒落，厂内道路路面硬化，道路洒水降尘；装卸粉尘采取生产车间及备用原料库封闭措施，其内部原料暂存区及备用原料库地面采取一般防渗措施，落料及堆料处设置雾化喷头抑尘；选矿生产粉尘采取生产车间采取封闭措施；物料库堆存粉尘采取落料及堆料处设置雾化喷头抑尘措施；食堂油烟经油烟净化器处理后引至室外屋顶排放。噪声：建筑隔声，减振基座、隔声罩、柔性接头、设备维护、加强管理。固体废物：生活垃圾垃圾桶集中收集后委托环卫部门进行无害化处理；废弃的含油抹布、废劳保用品同生活垃圾一并处置；尾矿集中暂存于厂区的临时尾砂库、临时泥土库中，优先交由原料供应方矿山用于充填采空区，或是作为建筑用砂、制砖用土外售综合利用；污泥压滤后优先交由原料供应方矿山用于充填采空区，或是作为制砖材料外售综合利用；除尘器收集的粉尘回用于选矿生产；药剂及润滑油废包装属于危险废物暂存于厂区危废暂存间，委托有危废资质公司进行处理。	废水：与环评一致。废气：道路扬尘采取运输时用加盖或篷布遮盖密闭运输措施，防止物料洒落，厂内道路路面硬化，道路洒水降尘；装卸粉尘采取生产车间及备用原料库封闭措施，其内部原料暂存区及备用原料库地面采取一般防渗措施，落料及堆料处设置雾化喷头抑尘；选矿生产粉尘采取生产车间采取封闭措施，破碎过程设置喷淋；物料库堆存粉尘采取落料及堆料处设置雾化喷头抑尘措施；食堂油烟经油烟净化器处理后引至室外屋顶排放。噪声：建筑隔声、设置减振、距离衰减。固体废物：生活垃圾、废弃的含油抹布、废劳保用品由环卫部门清运；尾矿做为黄沙外售综合利用；污泥外售或用于农田种植覆土；药剂废包装及润滑油桶、废润滑油委托安庆天运精细化工有限公司处置。	/
--------	---	--	---

综上所述，根据生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020] 688 号），本项目的变动不属于重大变动。

7、项目建设情况



图 7-8 现场照片

8、验收评价标准

8.1 废水排放标准

本项目员工生活污水经隔油池+化粪池处理后用于厂区绿化、周边林地施肥；项目生产废水经自建污水处理站处理后循环使用于生产，无废水排放。

8.2 废气排放标准

本项目营运期废气按《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）、《铜、镍、钴工业污染物排放标准》（GB25467-2010）及其修改单从严执行。具体标准值如下表。

表 8-1 废气污染物排放标准

污染物名称	有组织排放		无组织排放	选用标准
	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	监控浓度限值（mg/m ³ ）	
颗粒物	10	/	1.0	《铜、镍、钴工业污染物排放标准》（GB25467-2010）及《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）

8.3 厂界环境噪声排放标准

本项目环评要求营运期厂界噪声污染物排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。具体标准值见下表。

表 8-2 噪声标准一览表

类别	时段	验收标准限值 dB（A）	执行区域	验收标准依据
厂界	昼间	60	厂界四周	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中2类标准
	夜间	50		

9、验收监测内容

9.1 废水监测

本项员工生活污水经隔油池+化粪池处理后用于厂区绿化、周边林地施肥；项目生产废水经自建污水处理站处理后循环使用于生产，无废水排放。

9.2 废气监测

本项废气监测点位、项目和频次见下表。

表 9-1 废气监测点位、项目和频次

污染物名称		监测频次
无组织排放	颗粒物	上风向布设一个参照点，下风向布设三个监控点，连续监测 2 天，每天监测 3 批次

9.3 噪声监测

本验收项目噪声监测点位和频次见下表。

表 9-2 噪声监测点位和频次

污染物名称	监测频次
厂界噪声	厂界四侧各布设一个监测点，昼夜各监测 1 次，连续监测 2 天。
备注	/

9.4 监测点位示意图

污染物排放监测点位示意图见图11-1。

○ 无组织监测点位，▲ 噪声监测点位。

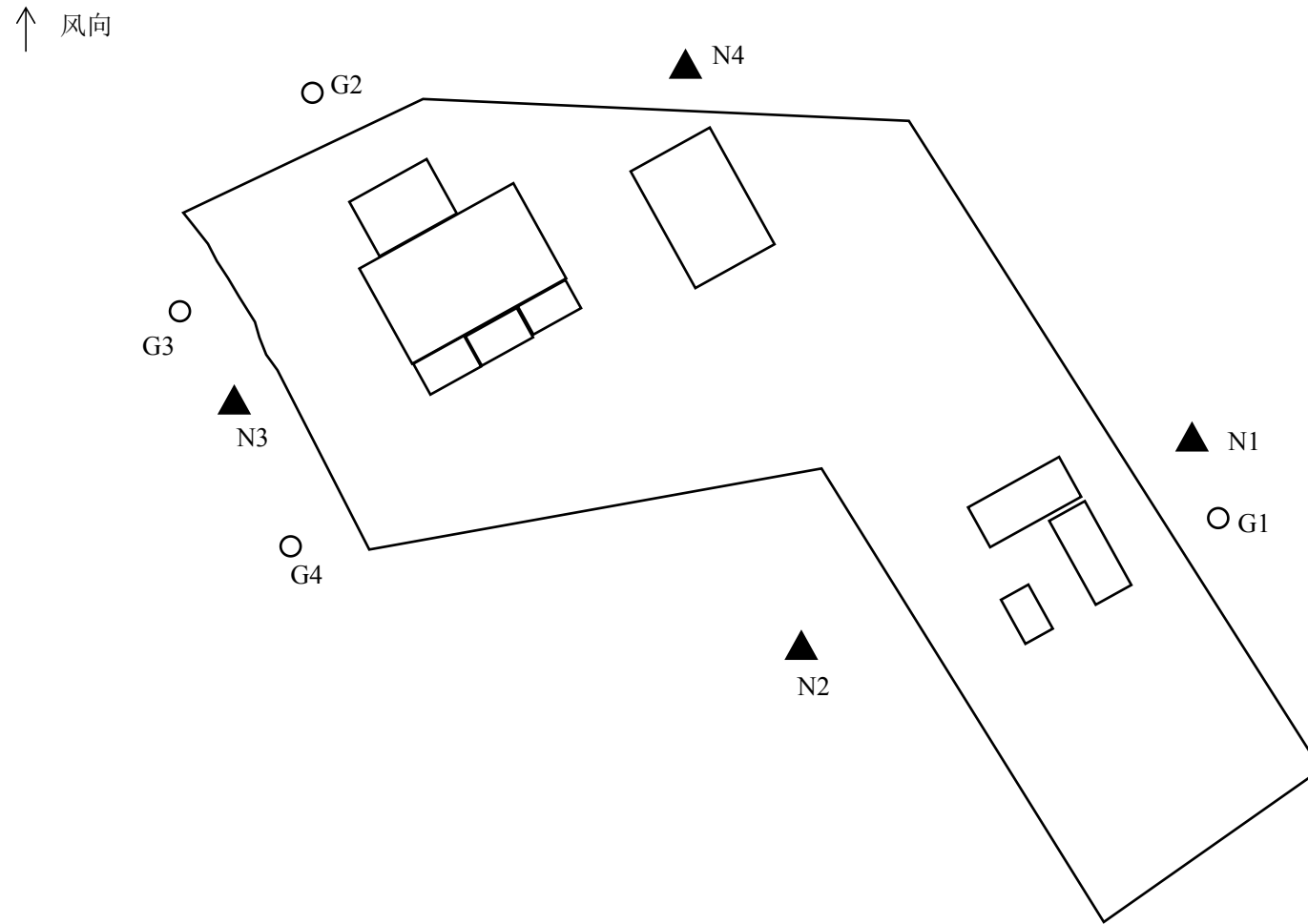


图 9-1 监测点位示意图

10、质量保证及质量控制

10.1 监测分析方法

本项目监测分析方法见下表。

表 10-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	0.001 mg/m ³
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
备注	/		

10.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 10-2。

表 10-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	编号	检定/校准
1	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	ZH0043	是
2	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	ZH0077	是
3	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	ZH0078	是
4	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	ZH0079	是
5	电子天平	FA2004	ZH0010	是
6	声校准器	AWA6021A	ZH0052	是
7	多功能声级计	AWA6228+	ZH0067	是

10.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。
- (3) 大气综合采样仪在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。大气综合采样仪在测试前按监测因子用流量计对其进行校核，在测试时应保证其采样流量的准确。

10.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。

表 10-3 噪声质控结果一览表

仪器名称	监测项目	标准值（dB（A））	校验日期	仪器显（dB（A））	示值误（dB（A））	是否合格
------	------	------------	------	------------	------------	------

多功能声级计 AWA6228+ (编号 ZH0085) 声校准器 AWA6021A (编号 ZH0084)	噪声	94.0 (标准声源)	2021.09.24 昼测量前	93.9	-0.1	是
			2021.09.24 昼测量后	94.1	0.1	是
			2021.09.04 夜测量前	93.8	-0.2	是
			2021.09.24 夜测量后	94.2	0.2	是
			2021.09.25 昼测量前	94.1	0.1	是
			2021.09.25 昼测量后	93.9	-0.1	是
			2021.09.25 夜测量前	93.9	-0.1	是
			2021.09.25 夜测量后	93.8	-0.2	是

10.5 人员能力

参加本次验收监测和实验室分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

表 10-4 人员能力一览表

序号	人员	岗位	是否持证上岗
1	程雪峰	采样员	是
2	吴绪吉	采样员	是

11、验收监测结果

11.1 生产工况

本验收项目设计产能为 30066 吨/年，年生产 300 天，验收监测期间生产运行工况见下表。

表 11-1 监测期间运行工况一览表

项目	环评/批复收产能 (t/d)	验收监测时工况 (t)		生产负荷 (%)	
		9 月 24 日	9 月 25 日	9 月 24 日	9 月 25 日
铁精砂	100.22	91.1	90.6	90.9	90.4

在验收监测期间生产设备及环保设施均运行正常，符合验收监测条件。

11.2 污染物达标排放监测结果

11.2.1 废水

本项员工生活污水经隔油池+化粪池处理后用于厂区绿化、周边林地施肥；项目生产废水经自建污水处理站处理后循环使用于生产，无废水排放。

11.2.2 无组织废气

厂界无组织废气监测与评价见下表。

表 11-2 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

日期	项目	监测点位	监测结果（mg/m³）				执行标准 值（mg/m³）	参照标准值 （无量纲）	评价 结果
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大 值			
2021.9.24	总悬 浮颗 粒物	上风向 G1	0.083	0.083	0.083	/	/	/	达标
		下风向 G2	0.133	0.100	0.133	0.133	1.0	/	
		下风向 G3	0.100	0.100	0.117			/	
		下风向 G4	0.133	0.083	0.100			/	
2021.9.25		上风向 G1	0.083	0.100	0.083	/	/	/	
		下风向 G2	0.100	0.133	0.100	0.133	1.0	/	
		下风向 G3	0.133	0.133	0.133			/	
		下风向 G4	0.117	0.133	0.083			/	
备注		执行《铜、镍、钴工业污染物排放标准》（GB25467-2010）及《铁矿采选工业 污染物排放标准》（GB28661-2012）							

11.2.3 厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见下表。

表 11-3 噪声监测结果与评价一览表

监测时间	监测点位	第一次测试值 dB（A）		标准值 dB（A）
		昼间	夜间	
2021.9.24	东厂界	54.1	46.1	昼间≤60，夜间≤50
	南厂界	53.6	45.6	
	西厂界	56.8	46.4	
	北厂界	58.3	47.5	
2021.9.25	东厂界	55.3	47.1	
	南厂界	54.1	46.5	
	西厂界	56.6	46.2	
	北厂界	57.9	47.9	
评价结果	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准			

11.2.4 固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见下表。

表 11-4 固废核查结果与评价一览表

性质/来源	名称	环评数量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
				环评/批复	实际建设
一般固废	生活垃圾	6	5	垃圾桶集中收集后委托环卫部门进行无害化处理	环卫部门处置
	含油抹布	0.005	0.004		

	废劳保	0.005	0.004	先交由原料供应方矿山用于充填采空区，或是作为建筑用砂、制砖用土外售综合利用	尾矿外售综合利用、泥土外售或用于农田种植覆土
	尾矿	39879	39760		
	污泥	9.4	8.9		
危险废物	药剂废包装及润滑油桶、废润滑油	0.19	0.7	暂存于厂区危废暂存间，委托有危废资质公司进行处理	委托安庆天运精细化工有限公司处置
备注	项目排放的固废全部合理处置，不会对周围环境产生影响				

12、验收结论与建议

12.1 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对比情况

针对本项目实际建设情况，依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号）中关于建设单位不得提出验收合格的意见，对本次验收项目作出如下分析：

表 12-1 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对比情况表

条款	内容	实际建设情况
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用	已基本按环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求	污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其批复要求
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准	该项目未出现重大变动
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复	未出现重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污	为登记管理，已按要求进行排污登记，登记编号：91340822MA2UDD979B001X
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要	本项目分期投入生产所使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力能够满足其相应主体工程需要
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成	该建设项目未出现因违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的情况
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重	验收报告的基础资料数据完整真实，验

	大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理	收结论明确合理
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收	无

12.2 环保设施调试效果

12.2.1 工况

本次项目验收产能为铁精砂 30066t/a，年生产 300 天。验收监测期间正常生产，其中 9 月 24 日铁精砂产量为 91.1t，生产负荷为 90.9%；9 月 25 日铁精砂产量为 90.6t，生产负荷为 90.4%。生产设备和污染防治设施均正常运行，满足验收监测条件。

12.2.2 废水

本验收项目本项目员工生活污水经隔油池+化粪池处理后用于厂区绿化、周边林地施肥；项目生产废水经自建污水处理站处理后循环使用于生产，无废水排放。

12.2.3 废气

本验收项目产生的废气为装卸粉尘，选矿生产粉尘，物料库堆存粉尘。根据检测结果，厂界颗粒物最大浓度为 0.133mg/m³，满足《铜、镍、钴工业污染物排放标准》（GB25467-2010）中表 6 无组织排放标准以及《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）中表 7 无组织排放标准。

12.2.4 噪声

本验收项目噪声污染主要来源于生产设备运行产生的噪声，根据检测结果，我公司厂界噪声昼间最大值为 58.3dB(A)，夜间最大值为 47.9dB(A)，昼夜噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

12.2.5 固体废弃物

本项目生活垃圾、含油抹布、废劳保集中收集委托镇环卫部门合理处置；尾矿外售综合利用、污泥外售或用于农田种植覆土；药剂废包装及润滑油桶、废润滑油委托安庆天运精细化工有限公司处置。项目产生的固体废物全部得到妥善处置，一般固体废物处置满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求。

12.2.6 总量控制指标

根据环评及批复本项目大气污染物总量建议值为烟（粉）尘 0.6501t/a。本项目生产过程带水作业，少量粉尘进行无组织排放，根据检测结果，本项目颗粒物无组织排放满足标准值。

12.3 环保“三同时”执行情况

我公司能较好地履行环境影响评价和环境保护“三同时”执行制度。对照环评“三同时”验收一览表，本项目环保“三同时”执行情况见表 12-2。

表 12-2 三同时验收检测结果一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	效果	完成时间
废气	选矿生产粉尘	颗粒物	集气罩+1 套布袋除尘器+15m 高排气筒	达标排放	与建设项目同时完工
废水	生活污水	COD、NH ₃ -N、悬浮物	化粪池处理后处理后用于厂区绿化施肥	不排放	与建设项目同时完工
	生产废水	COD、NH ₃ -N、悬浮物	经厂内自建污水处理站处理后循环使用于生产	不排放	与建设项目同时完工
噪声	生产设备		建筑隔声、设置减振、距离衰减	达标排放	与项目建设同时完工
固废	一般固废	生活垃圾	环卫清运	合理处置	与项目建设同时完工
		含油抹布			
		废劳保			
		尾矿、污泥	外售综合利用		
	危险废物	药剂废包装及润滑油桶、废润滑油	委托安庆天运精细化工有限公司处置		
环境管理	制定全厂环境管理制度，对环保设施的运行、维修和管理情况开展全厂职工的环保知教育和组织培训			已落实	与建设项目同时完工
以新带老措施	/			/	/

总结论：经现场勘查，本项目建设地址和厂区平面布置未发生变化；监测当天生产设备和环境保护设施运行正常；运行工艺和设备未发生重大变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各项污染物均达标排放，满足环保部门的审批决定。

综上，“怀宁县铜牛富子选矿有限公司年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目”满足建设项目竣工环境保护（阶段性）验收条件。

12.4 建议

1、加强环保设施的巡检、维修和保养，制定严格的管理制度，确保污染治理设施正常运转；

2、及时清扫地面，加强车间环境管理；

3、做好危险废物处置和台账管理工作。

13、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：怀宁县铜牛富子选矿有限公司

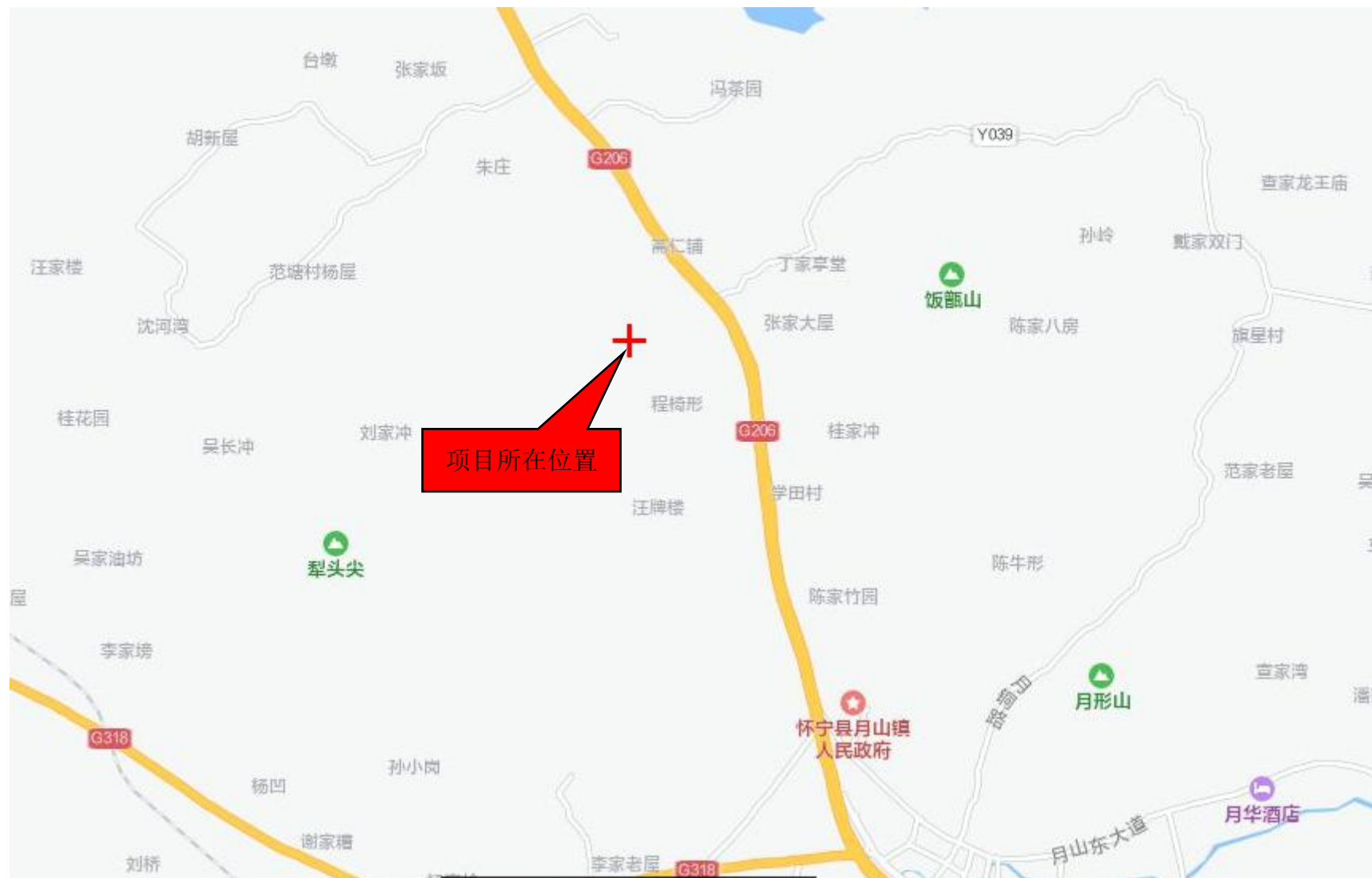
填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目				项目代码		/		建设地点		安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组			
	行业类别		B0810 铁矿采选 B0911 铜矿采选				建设性质		新建							
	设计生产能力		年产铜精砂 2075t，铁精砂 30066t				本次验收生产能力		铁精砂 30066t		环评单位		江苏久力咨询有限公司			
	环评文件审批机关		原怀宁县环境保护局				审批时间		2007 年 9 月 26 日		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2007 年 10 月				竣工日期		2008 年 9 月		排污许可登记时间		2021 年 6 月			
	验收单位		怀宁县铜牛富子选矿有限公司				环保设施监测单位		安徽质环检测科技有限公司		验收监测时工况		满足			
	投资总概算(万元)		500				环保投资总概算(万元)		5		所占比例(%)		1			
	实际总投资(万元)		500				实际环保投资(万元)		20		所占比例(%)		4			
	废水治理(万元)		7	废气治理(万元)	5	噪声治理(万元)	5	固体废物治理(万元)		2		绿化及生态(万元)		1	其他(万元)	/
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400			
运营单位		怀宁县铜牛富子选矿有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		91340822MA2UDD979B		验收时间		2021 年 9 月				
污染物排放达标与	污染物	原有排放量(1)t/a	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)t/a	本期工程自身削减量(5)t/a	本期工程实际排放量(6)t/a	本期工程核定排放总量(7)t/a	本期工程“以新带老”削减量(8)t/a	全厂实际排放总量(9)t/a	全厂核定排放总量(10)t/a	区域平衡替代削减量(11)t/a	排放增减量(12)t/a			

总量控制 (工业建设项目详填)	NH ₃ -N (mg/L)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	COD (mg/L)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物 (mg/m ³)		/	/	10	/	/		/	/		0.6501	/
	工业固体废物		/	/	/	39774.6	39774.6	0	/	/	0	/	/
	与项目有关的其他特征污染物		/										

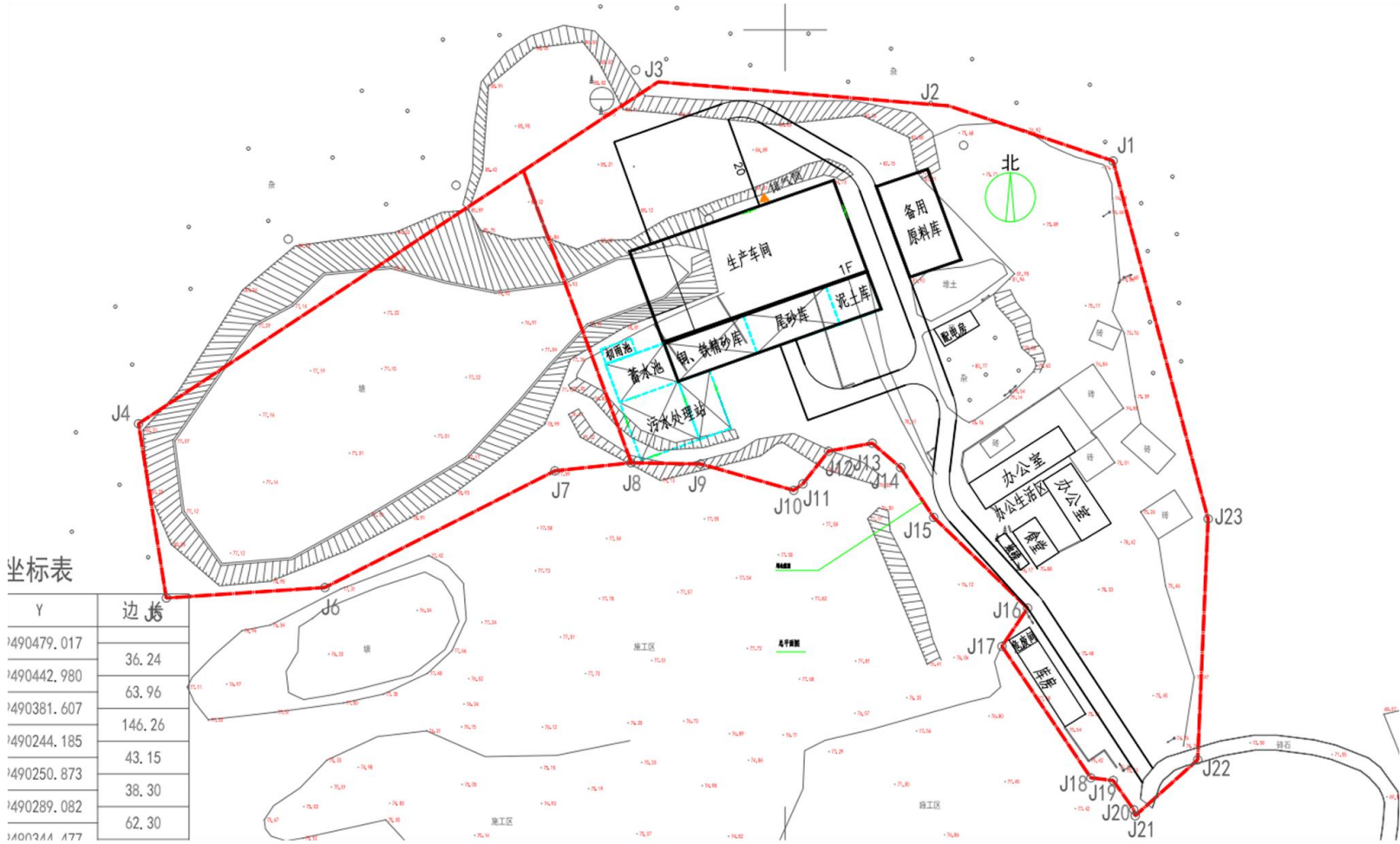
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+(1)



附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边概况图



附图三 平面布置示意图

安庆市怀宁县生态环境分局

怀环备【2020】01号

环境影响后评价接收单

怀宁县铜牛富子选矿有限公司：

你公司送来的《年综合利用6万吨含铜废矿渣项目环境影响后评价报告书》（简称“后评价报告书”）收悉，你公司应严格按照《后评价报告书》及专家组技术审查意见落实项目各项环境保护措施。根据《建设项目环境影响后评价管理办法（试行）》第六条，为保证项目日常环境监管，你公司应将该《后评价报告书》一并报送怀宁县生态环境保护综合行政执法大队备案。

安庆市怀宁县生态环境分局

2020年11月6日



怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用 6万吨铜废矿渣项目环境影响报告表审批意见

怀宁县富子矿石加工有限责任公司：

你公司报来《怀宁县富子矿石加工有限责任公司年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目环境影响报告表》我局已收悉，经认真研究与审查，形成如下审批意见：

一、该项目符合环境保护法律法规和国家产业政策。根据环评报告表结论，原则同意你公司在怀宁县月山铜矿矿区主井北侧新建年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目，生产规模：年综合利用 6 万吨含铜废矿渣生产线一条；投资总额：500 万元；占地面积：666.6 平方米。报告表提出的各项污染防治措施和环境管理意见可作为项目实施和环境管理的依据。

二、要求企业在项目建设及正式运行过程中重点做好以下工作：

1、加强施工期环境管理，防止施工废水、扬尘、固废、噪声等污染环境；

2、本项目大气污染物主要为食堂运营中产生的油烟，油烟经静电式油烟净化器净化处理后，达到 GB18483—2001《饮食业油烟污染物排放标准》中规定后排放。

3、项目产生的废水主要为员工产生的生活污水以及浓缩结晶过程中产生的酸性母液。生活污水经化粪池处理后，用于厂区绿化灌溉；酸性废水回用于生产，循环利用不外排。

4、对各类高噪声设备要合理布局，并经过距离衰减等措施，确保厂界噪声达到 GB12348—90《工业企业厂界噪声标准》1 类标准。

5、本项目产生的固废①生活垃圾集中收集，合理处置，不外排；②生产过程产生的废渣，通过钙化处理后，合理存放，项目服务期满后，进行绿化，以优化项目区生态，防止堆场水土流失；③料液池内沉淀物集中清理后，回用于生产。

6、认真落实工程拟采取的安全措施与对策，严格按照有关规范标准的要求对可能产生危险单元进行监控和管理，尽可能避免本建设项目的风险事故发生。

三、加强项目的日常管理，建立健全各项环保规章制度，做好各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护，确保环保设施稳定正常运行。

四、项目建设过程中要严格执行环保“三同时”制度，项目建成试运行三个月内须申请环保验收，验收合格，方可正式投入生产。

五、怀宁县环保局环境监察大队负责项目的日常环境监管工作。



二〇〇七年九月二十六日



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91340822MA2UDD979B(1-1)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 怀宁县铜牛富子选矿有限公司

类型 其他有限责任公司

法定代表人 查玉海

经营范围 铁、铜矿石、尾砂矿加工、销售；硫酸铜销售；土石方工程施工。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本 柒佰万圆整

成立日期 2019年12月13日

营业期限 / 长期

住所 安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅形组

登记机关



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示

国家市场监督管理总局监制

固定污染源排污登记回执

登记编号：91340822MA2UDD979B001X

排污单位名称：怀宁县铜牛富子选矿有限公司

生产经营场所地址：安徽省安庆市怀宁县月山镇学田村椅行组

统一社会信用代码：91340822MA2UDD979B

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2021年04月30日

有效期：2021年04月30日至2026年04月29日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

工况说明

我公司现有年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目进行验收监测，现场监测时间为2021 年 9 月 24 日— 9 月 25 日。现对我公司在现场监测期间的运行工况做如下说明：

验收监测期间运行工况记录表

产品	环评/批复日产量（吨）	验收时工况（吨）		运行负荷（%）	
		9 月 24 日	9 月 25 日	9 月 24 日	9 月 25 日
铁精砂	100.22	91.1	90.6	90.9	90.4

注：生产负荷=验收时工况/环评批复日产量

怀宁县铜牛富子选矿有限公司





检测报告

报告编号：ZH210924001

检测类别：委托检测
委托单位：怀宁县铜牛富子选矿有限公司
项目名称：怀宁县铜牛富子选矿有限公司
年综合利用 6 万吨含铜废矿渣项目
报告日期：2021.09.26

安徽质环检测科技有限公司



声明

- 1、对检测结果存在异议的，请于收到报告之日起 15 日内向本公司提出，逾期不予受理；
- 2、检测报告中可能存在的未检出项以“ND”表示；
- 3、报告须加盖本公司报告专用章，并经编制人、审核人和批准人签字方可生效；
- 4、未经本公司许可，不得对本报告进行复印（全文复印除外）；
- 5、由委托方自带样品或通过其他方式送检的，检测结果只针对送检样品，本公司不对样品来源和样品名称负责。

感谢您选择质环检测，我们将竭诚为您服务。

联系电话：0556-5299529

网址：www.ahzhihuan.com

地址：安徽省安庆市宜秀区文苑路 188 号筑梦新区 A4 号楼 4 楼

检测报告

受检单位	怀宁县铜牛富子选矿有限公司	地址	安庆市怀宁县月山镇
联系人	查玉梅	联系电话	180 5561 1345
来样方式	自采	委托日期	2021.09.24
检测类型	委托检测		
采样人员	程雪峰、吴绪吉	采样日期	2021.09.24-2021.09.25
分析人员	程雪峰、吴绪吉	分析日期	2021.09.24-2021.09.26
检测内容	无组织废气: 总悬浮颗粒物 噪声: 工业企业厂界噪声		
采样仪器及编号	ZR-3922 型环境空气颗粒物综合采样器- ZH0043 MH1200 型全自动大气/颗粒物采样器- ZH0077 MH1200 型全自动大气/颗粒物采样器- ZH0078 MH1200 型全自动大气/颗粒物采样器- ZH0079		
检测仪器及编号	FA2004 电子天平- ZH0010 AWA6228+ 多功能声级计 (噪声分析仪) - ZH0067 AWA6021A 声校准器-ZH0052		
编制人:	郑妍		
审核人:	程柏		
批准人:	刘明		
签发日期:		2021年09月26日	

安徽质环检测
报告

检测报告

表 1-1 无组织废气检测期间气象参数

采样日期	采样地点	检测时间	温度(°C)	大气压(kPa)	风速(m/s)	风向
2021.09.24	上风向 G1	9:45	28.7	101.68	1.6	西
	下风向 1G2	9:45	28.7	101.06	1.6	西
	下风向 2G3	9:45	28.7	101.06	1.6	西
	下风向 3G4	9:45	28.7	101.06	1.6	西
	上风向 G1	10:53	29.1	101.54	1.6	西
	下风向 1G2	10:53	29.1	101.54	1.6	西
	下风向 2G3	10:53	29.1	101.54	1.6	西
	下风向 3G4	10:53	29.1	101.54	1.6	西
	上风向 G1	11:59	29.9	101.51	1.6	西
	下风向 1G2	11:59	29.9	101.51	1.6	西
	下风向 2G3	11:59	29.9	101.51	1.6	西
	下风向 3G4	11:59	29.9	101.51	1.6	西
2021.09.25	上风向 G1	10:15	30.4	101.06	2.1	东
	下风向 1G2	10:15	30.4	101.06	2.1	东
	下风向 2G3	10:15	30.4	101.06	2.1	东
	下风向 3G4	10:15	30.4	101.06	2.1	东
	上风向 G1	11:26	30.8	101.03	2.1	东
	下风向 1G2	11:26	30.8	101.03	2.1	东
	下风向 2G3	11:26	30.8	101.03	2.1	东
	下风向 3G4	11:26	30.8	101.03	2.1	东
	上风向 G1	12:30	32.1	100.96	2.1	东
	下风向 1G2	12:30	32.1	100.96	2.1	东
	下风向 2G3	12:30	32.1	100.96	2.1	东
	下风向 3G4	12:30	32.1	100.96	2.1	东

一、测
告

表 1-2

单位: mg/m^3

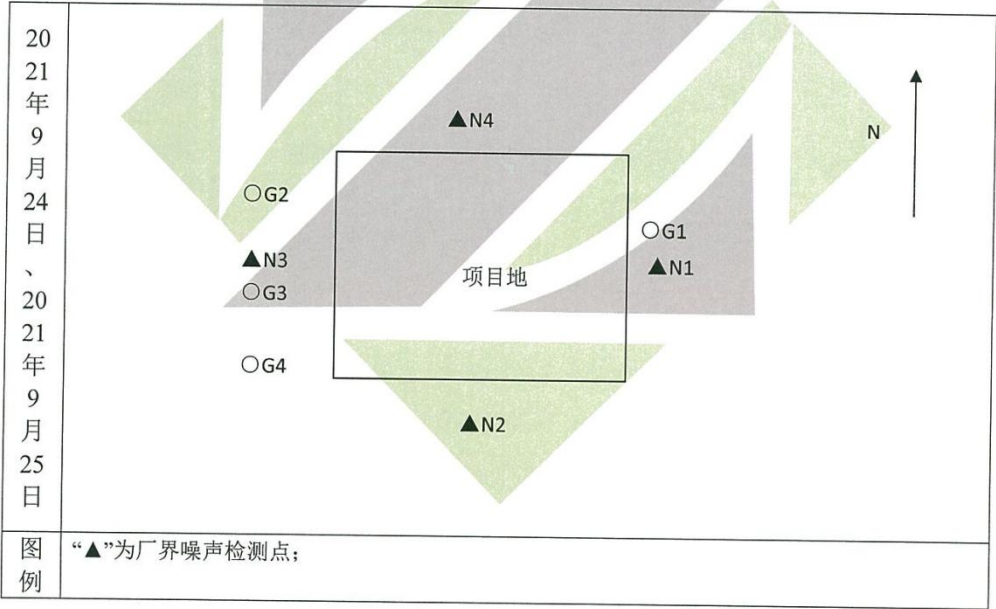
检测项目	采样日期	检测地点	检测结果			
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值
总悬浮颗粒物	2021.09.24	上风向 G1	0.083	0.083	0.100	0.100
		下风向 G2	0.133	0.100	0.133	0.133
		下风向 G3	0.100	0.100	0.117	
		下风向 G4	0.133	0.083	0.100	
	2021.09.25	上风向 G1	0.083	0.100	0.083	0.100
		下风向 G2	0.100	0.133	0.100	0.133
		下风向 G3	0.133	0.133	0.133	
		下风向 G4	0.117	0.133	0.083	
备注	/					

检测报告

表 2 噪声检测结果表 单位：dB（A）

检测结果					
测点号	测点位置	2021.09.24		2021.09.25	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	厂界东	54.1	46.1	55.3	47.1
N2	厂界南	53.6	45.6	54.1	46.5
N3	厂界西	56.8	46.4	56.6	46.2
N4	厂界北	58.3	47.5	57.9	47.9
备注	/				

表 3 检测点位图



检测报告

检测分析方法一览表

检测项目		分析方法及标准号	检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	0.001mg/m³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
备注		/	

【 报 告 结 束 】

